

Optimierung der Brauerei Ganter Freiburg, Deutschland

Beratung, Planung und Ausführung zur Optimierung der Abwasserbehandlung,
Neutralisation und Geruchsreduzierung



© Brauerei Ganter

AMIANITIT WATER MANAGEMENT

Projektinformation
Produkte und Leistungen
Trinkwasser
Abwasser
Prozesswasser
Elektro- und Automatisierungstechnik
Betriebsführung und Finanzierung

Der im Misch- und Ausgleichsbehälter entstehende starke Geruch des Brauereiabwassers, der Mitarbeiter sowie Besucher sehr unangenehm auffällt, soll verhindert werden. Weiterhin wird eine neue Einleitgenehmigung sowie die wirtschaftliche Aufbereitung des Abwassers angestrebt.

Frischhalten des Abwassers durch Einbringen von Sauerstoff und Vermeiden von Sedimentation. Zusätzlich die Optimierung der Neutralisation.



Auftraggeber: Brauerei Ganter GmbH & Co. KG
Status: Laufend
Projektstart/-ende: Dezember 2018 voraussichtlich
 März 2019

Technische Daten

- **Anlagegröße**

<u>Herstellung</u>	110.000 hL/a Bier
<u>Zulaufmenge</u>	280m ³ /d
<u>CSB</u>	3500 mg/L
<u>CSB:</u>	1800 mg/L
<u>Phosphor gesamt:</u>	35 mg/L
<u>Stickstoff gesamt:</u>	5 mg/L



Wir unterstützen und beraten die Brauerei Ganter bei Ihrer Neubeantragung der Einleitgenehmigung. Weiterhin haben wir eine Lösung zur Geruchsreduzierung des Abwassers im Misch- und Ausgleichsbehälter entwickelt. Einbau einer Strahlbelüftung, frequenzgeregelt um eine Wirtschaftlich optimierte Lösung zu erreichen, wird das Abwasser "frisch" gehalten und Sedimentationen vermieden. Weiterhin wird die NaOH-Dosierung optimiert, um die Neutralisation zu verbessern.



PWT Wasser- und Abwassertechnik GmbH
 Platanenallee 55
 64673 Zwingenberg
 Deutschland

Telefon: +49 6251 980-0
 Telefax: +49 6251 980-498
info@pwt.de
www.pwt.de